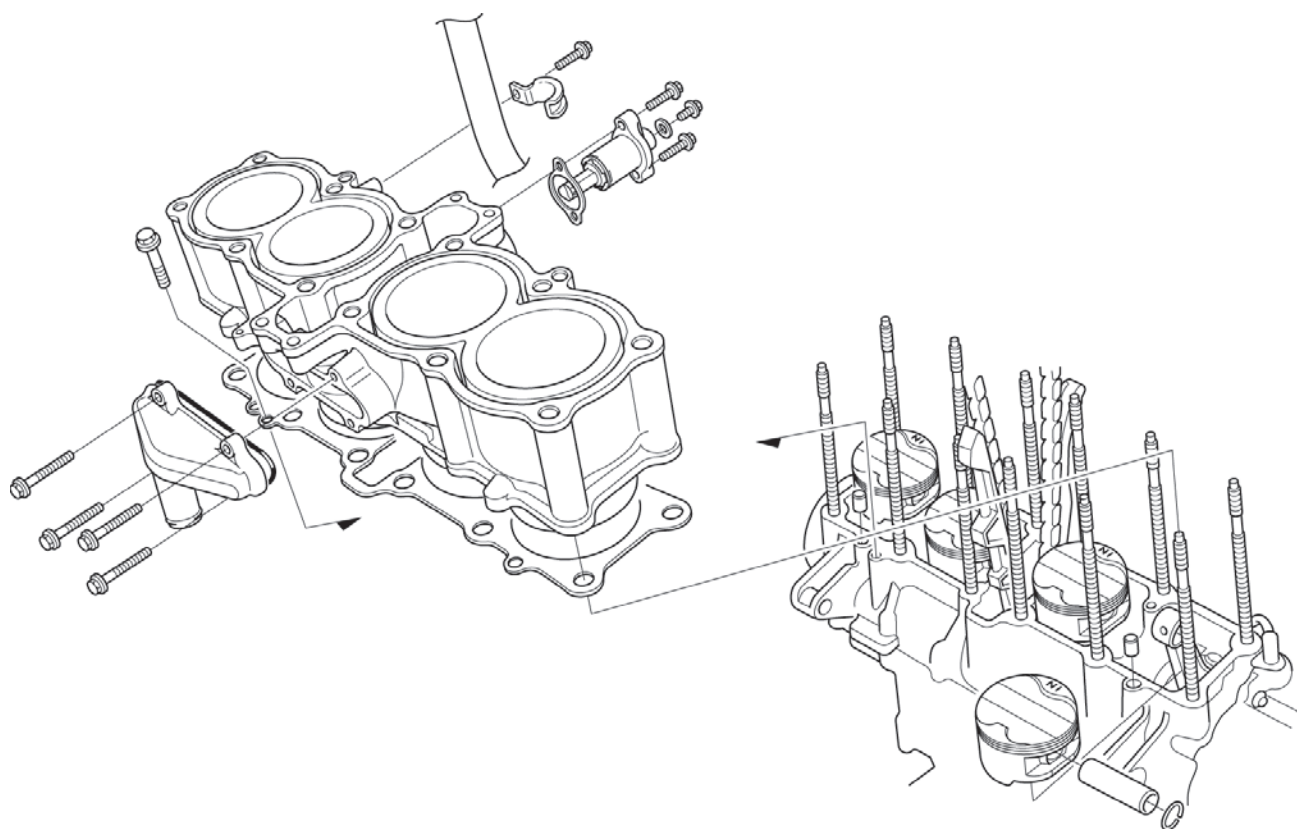


LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES	10-2	CILINDRO/PISTÃO	10-5
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	10-3	ACIONADOR DO TENSOR DA CORRENTE DE DISTRIBUIÇÃO	10-11
DIAGNOSE DE DEFEITOS	10-4		



## LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES





## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

### INFORMAÇÕES GERAIS

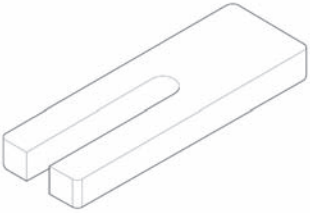
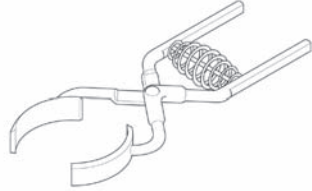
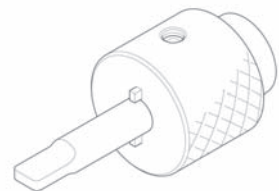
- Este capítulo apresenta os reparos do cilindro e pistão.
- Reparos no cilindro e pistão podem ser executados com o motor instalado no chassi.
- Durante a desmontagem, marque e armazene os componentes removidos para certificar-se de que sejam reinstalados em suas posições originais.
- Limpe todos os componentes desmontados com solvente de limpeza e seque-os utilizando ar comprimido antes de inspecioná-los.
- A lubrificação das árvores de comando é efetuada através das passagens de óleo presentes no cabeçote. Limpe estas passagens antes de montar o cabeçote.
- Tenha cuidado para não danificar as superfícies de contato durante a desmontagem do cilindro.

### ESPECIFICAÇÕES

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Pistão, pino do pistão	D.E. do pistão a 15 mm de sua base	77,970 – 77,990	77,87
	D.I. da cavidade do pino do pistão	19,002 – 19,008	19,06
	D.E. do pino do pistão	18,994 – 19,000	18,98
	Folga entre o pistão e o pino do pistão	0,002 – 0,014	0,04
	Folga entre os anéis do pistão	1º anel	0,25 – 0,40
		2º anel	0,32 – 0,47
		Anel do óleo (Anel lateral)	0,20 – 0,70
	Folga entre o anel e a canaleta	1º anel	0,015 – 0,050
		2º anel	0,015 – 0,050
Cilindro	D.I.	78,000 – 78,015	78,10
	Ovalização	–	0,05
	Conicidade	–	0,05
	Empenamento	–	0,05
Folga entre o cilindro e o pistão		0,010 – 0,045	–
D.I. da cabeça da biela		19,030 – 19,051	19,061
Folga entre a biela e o pino do pistão		0,030 – 0,057	–

### FERRAMENTAS

Base para pistão 07958-2500001 	Compressor de anéis do pistão 07PME-MZ20100 	Limitador do tensor 070MG-0010100 
--	---	---



## DIAGNOSE DE DEFEITOS

### **Compressão do cilindro muito baixa, dificuldade de partida e desempenho inadequado em baixas rotações**

- Junta do cabeçote vazando
- Anéis do pistão desgastados, engripados ou quebrados
- Pistão ou cilindro desgastado ou danificado

### **Compressão do cilindro muito alta, superaquecimento ou pré-detonação**

- Excesso de depósitos de carvão na cabeça do pistão ou na câmara de combustão

### **Fumaça excessiva**

- Cilindro, pistão ou anéis do pistão desgastados
- Instalação inadequada dos anéis do pistão
- Pistão ou parede do cilindro escoriada ou riscada

### **Ruído excessivo**

- Pino do pistão ou cavidade do pino do pistão desgastados
- Cabeça da biela desgastada
- Cilindro, pistão ou anéis do pistão desgastados



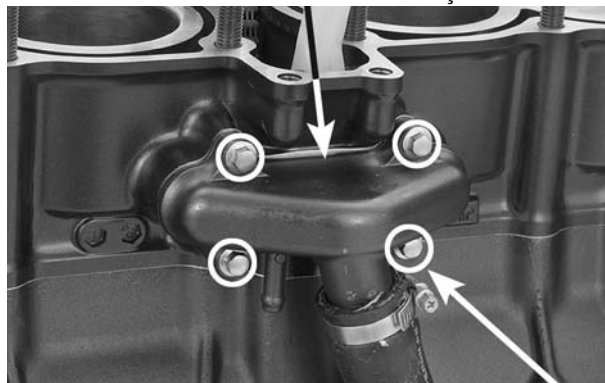
## CILINDRO/PISTÃO

### REMOÇÃO

Remova o cabeçote (página 9-20).

Remova os parafusos, a conexão da mangueira de água e o anel de vedação.

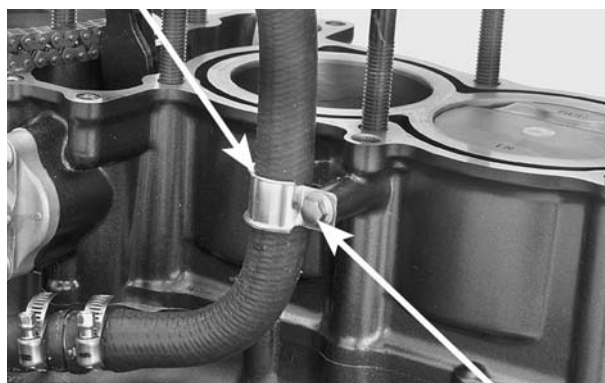
CONEXÃO DA MANGUEIRA  
DE ÁGUA/ANEL DE VEDAÇÃO



PARAFUSOS

Remova o parafuso e a presilha da mangueira de derivação do radiador.

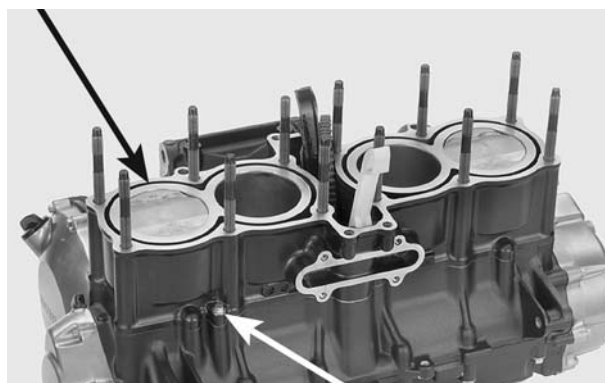
PRESILHA



PARAFUSO

Remova o parafuso de fixação do cilindro, juntamente com o cilindro.

CILINDRO



PARAFUSO

Remova a junta e os pinos-guias.



JUNTA

PINOS-GUIAS



Cubra as cavidades da carcaça do motor com uma toalha ou equivalente, a fim de evitar que as presilhas do pino do pistão caiam em seu interior.

**NOTA**

Marque todos os componentes durante a desmontagem para certificar-se de que sejam reinstalados em suas posições originais.

Remova as presilhas do pino do pistão, utilizando um alicate. Remova o pino do pistão para fora do conjunto de pistão/biela. Em seguida, remova o pistão.

**DESMONTAGEM**

Separe as extremidades de cada anel do pistão e remova-os, levantando-os pelo ponto oposto à abertura de suas extremidades.

**NOTA**

Tenha cuidado para não danificar os anéis dos pistões, separando excessivamente suas extremidades.

Remova quaisquer depósitos de carvão das canaletas do pistão.

**NOTA**

Utilize um anel que será descartado para remover os depósitos de carvão das canaletas dos anéis do pistão. Nunca utilize uma escova de aço, pois poderá riscar a canaleta.

**INSPEÇÃO DO CILINDRO**

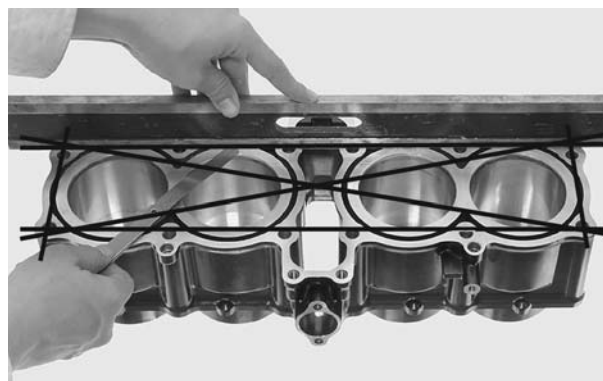
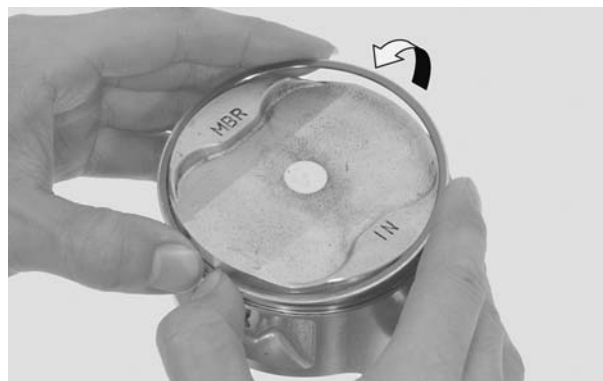
Inspeccione a região superior do cilindro quanto a empenamento.

Limite de Uso	0,05 mm
---------------	---------

PINO DO PISTÃO



PRESILHA





Inspecione a parede do cilindro quanto a desgaste ou danos.  
Meça o D.I. do cilindro em três pontos dos eixos X e Y.  
Utilize a maior leitura para determinar o desgaste do cilindro.

Limite de Uso	78,10 mm
---------------	----------

Calcule a folga entre o cilindro e o pistão.  
Utilize o maior valor para determinar a folga.  
Consulte a página 10-7 para procedimentos de medição do D.E. do pistão.

Padrão	0,010 – 0,045 mm
--------	------------------

Calcule a conicidade e a ovalização em três pontos dos eixos X e Y. Utilize a maior leitura para determiná-las.

Limite de Uso	Conicidade	0,05 mm
	Ovalização	0,05 mm

Caso os valores de limites de uso sejam excedidos, o cilindro deverá ser retificado e o pistão substituído por um sobremedida.

**Encontram-se disponíveis os seguintes pistões sobremedida:**

**0,25 mm**

**0,50 mm**

A folga entre o cilindro e o pistão quando utilizado um pistão sobremedida deverá ser de 0,010 a 0,045 mm.

## INSPEÇÃO DO PISTÃO

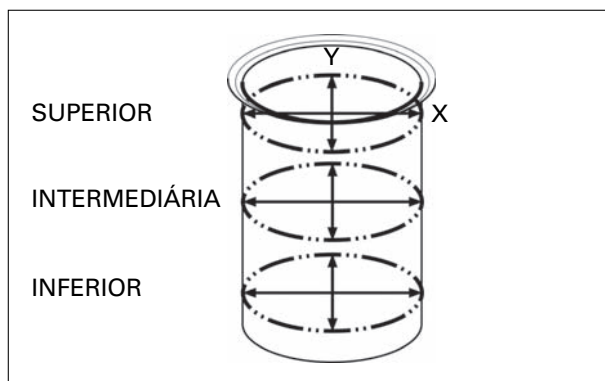
Instale temporariamente os anéis do pistão em suas canaletas, em suas adequadas posições, mantendo seus lados marcados voltados para cima.

Meça a folga entre o anel e a canaleta do pistão, mantendo os anéis pressionados em suas canaletas.

Limite de Uso	1º anel	0,09 mm
	2º anel	0,09 mm

Insira corretamente o anel do pistão até a base do cilindro e meça a folga entre as extremidades do anel.

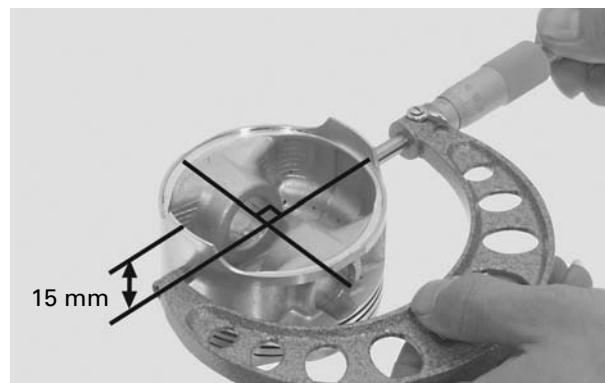
Limite de Uso	1º anel	0,58 mm
	2º anel	0,65 mm
	Anel de óleo (anel lateral)	0,85 mm





Meça o diâmetro do pistão em uma posição a 15 mm de sua base e a 90° em relação à cavidade do pino do pistão.

Limite de Uso	77,87 mm
---------------	----------



Meça o D.I. da cavidade do pino do pistão.

Limite de Uso	19,06 mm
---------------	----------



Meça o D.E. do pino do pistão.

Limite de Uso	18,98 mm
---------------	----------

Calcule a folga entre o pistão e o pino do pistão.

Limite de Uso	0,04 mm
---------------	---------



## INSPEÇÃO DA BIELA

Meça o D.I. da cabeça da biela.

Limite de Uso	19,061 mm
---------------	-----------

Calcule a folga entre a biela e o pino do pistão.

Padrão	0,030 – 0,057 mm
--------	------------------





## MONTAGEM DO PISTÃO

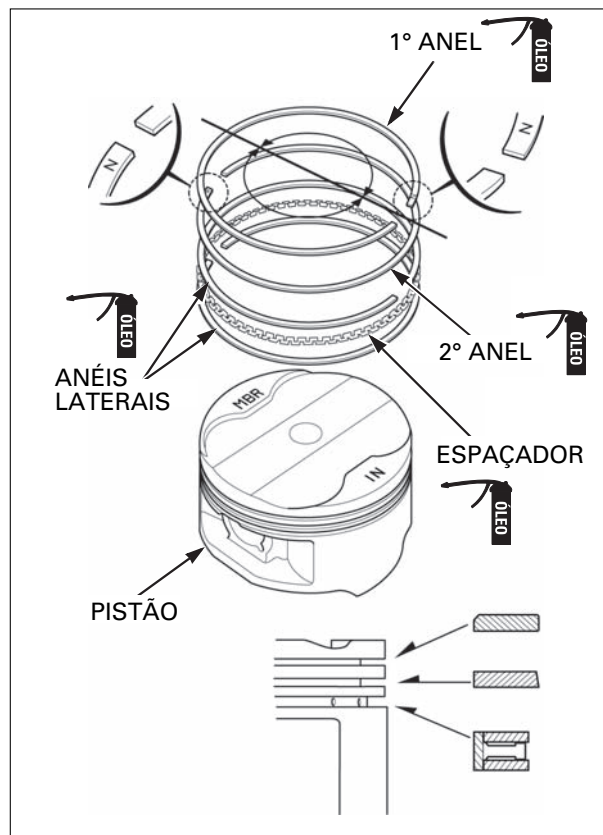
Limpe completamente as canaletas e instale os anéis do pistão.

### NOTA

- Aplique óleo nos anéis do pistão.
- Tenha cuidado para não danificar o pistão e os anéis durante a instalação.
- Instale os anéis do pistão, mantendo suas marcas "N" voltadas para cima.
- Não inverta o primeiro e o segundo anel; a espessura do primeiro anel é menor que a do segundo.

Posicione as folgas entre as extremidades dos anéis a 180° umas das outras.

Posicione as folgas entre as extremidades dos anéis laterais como mostra a ilustração.



## INSTALAÇÃO DO PISTÃO

Remova quaisquer resíduos de junta da base do cilindro e da superfície da carcaça do motor.

### NOTA

Tenha cuidado para não danificar a superfície de contato da junta.

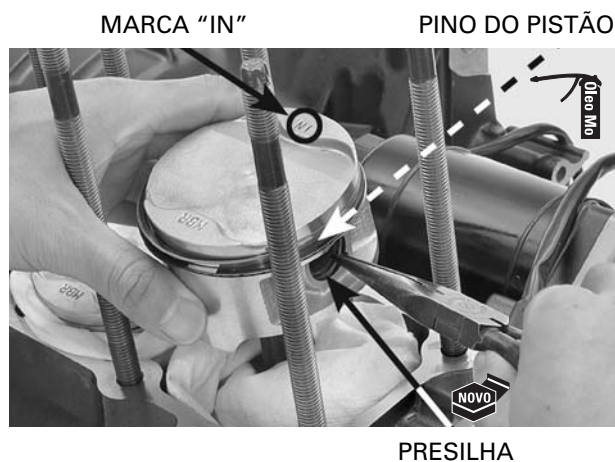
Aplique solução de óleo à base de bissulfeto de molibdênio na superfície externa do pino do pistão.

Monte o pistão e a biela, mantendo sua marca "IN" voltada para o lado de admissão.

Instale o pino do pistão e fixe-o utilizando uma nova presilha.

### NOTA

- Certifique-se de que as presilhas dos pinos do pistão estejam seguramente assentadas.
- Não alinhe a folga da extremidade da presilha com o recorte do pistão.
- Cubra as cavidades da carcaça do motor com uma toalha ou equivalente, a fim de evitar que as presilhas do pino do pistão caiam em seu interior.





Instale os pinos-guias e uma nova junta.

Cubra as paredes do cilindro, o pistão e os anéis do pistão com óleo para motor.

Posicione as bases para pistão sob os pistões nº 2 e 3.

Comprima os anéis dos pistões nº 2 e 3, utilizando as ferramentas especiais.

**Ferramentas:**

**Base para pistão**

**07958-2500001**

**Compressor de anéis do pistão**

**07PME-MZ20100**

Passe a corrente de distribuição pelo cilindro. Em seguida, posicione o cilindro nos pistões nº 2 e 3.

Gire a árvore de manivelas em sentido anti-horário e instale os pistões nº 2 e 3 no cilindro.

Fixe as bases para pistão sob os pistões nº 2 e 3.

Comprima os anéis dos pistões nº 1 e 4, utilizando as mesmas ferramentas especiais.

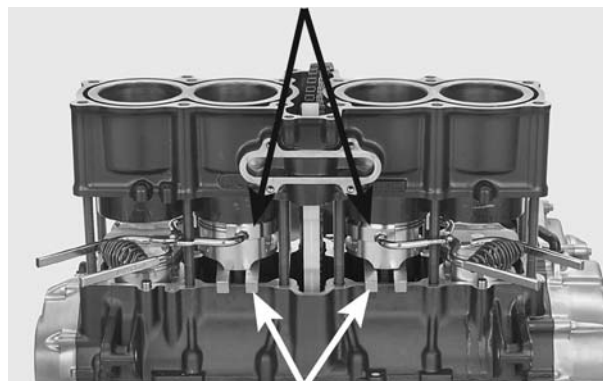
Gire a árvore de manivelas em sentido anti-horário e instale os pistões nº 1 e 4 no cilindro.

Remova as bases para pistão e instale o cilindro na carcaça do motor.

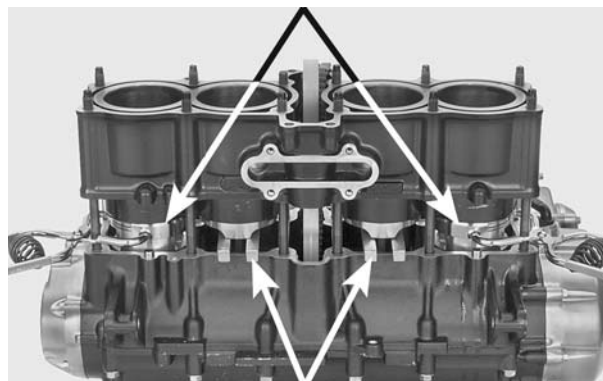
Instale o parafuso de fixação do cilindro e aperte-o seguramente em seguida.



JUNTA  
COMPRESSOR DE ANÉIS DO PISTÃO  
PINOS-GUIAS

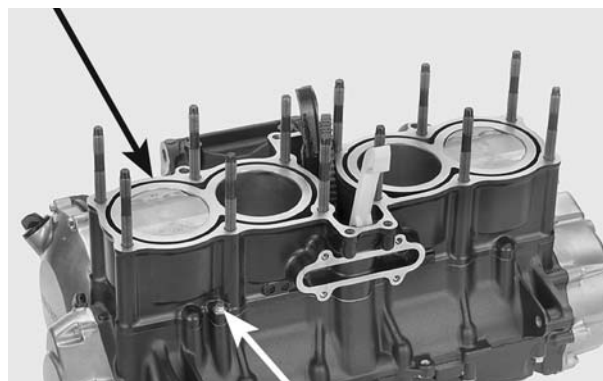


BASE PARA PISTÃO  
COMPRESSOR DE ANÉIS DO PISTÃO



BASE PARA PISTÃO

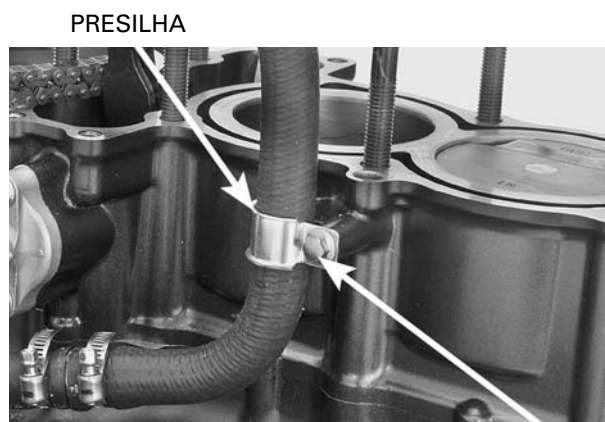
CILINDRO



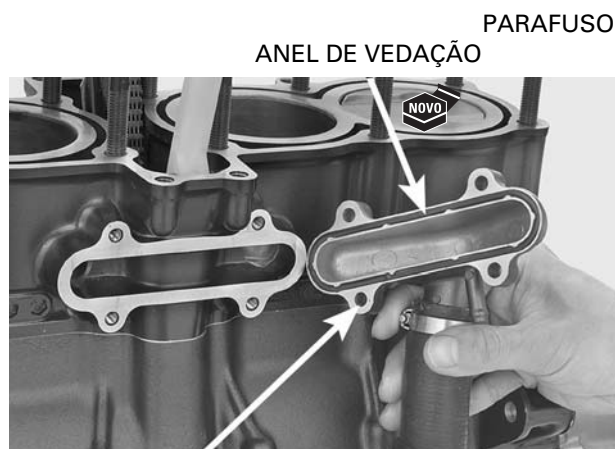
PARAFUSO



Fixe a mangueira de derivação do radiador, utilizando sua presilha, e aperte seguramente seu parafuso de fixação.



Instale um novo anel de vedação na ranhura da conexão da mangueira de água.



Instale a conexão da mangueira de água no cilindro e aperte seguramente seus parafusos.

Instale o cabeçote (página 9-30).



PARAFUSOS

## ACIONADOR DO TENSOR DA CORRENTE DE DISTRIBUIÇÃO

### REMOÇÃO

Remova o parafuso do acionador do tensor da corrente de distribuição, juntamente com sua arruela de vedação.



PARAFUSO



Gire o eixo do acionador do tensor em sentido horário, até o final de seu curso, e fixe-o utilizando o limitador do tensor ou a ferramenta limitadora (página 9-13), a fim de evitar danos à corrente de distribuição.

**Ferramenta:**

**Limitador do tensor**

**070MG-0010100**

Remova os parafusos e o acionador do tensor da corrente de distribuição.

**NOTA**

Tenha cuidado para evitar a penetração de poeira ou corpos estranhos no cabeçote.

Remova a junta.

**INSTALAÇÃO**

Instale uma nova junta no acionador do tensor da corrente de distribuição.

**NOTA**

Observe a posição de instalação da junta.

Instale o acionador do tensor da corrente de distribuição no cilindro.

Instale e aperte seguramente seus parafusos de fixação.

Remova o limitador do tensor.

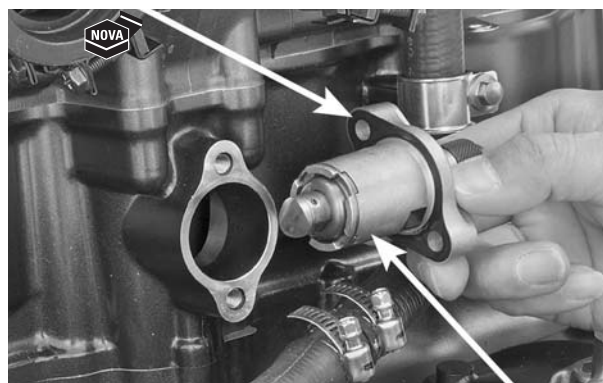
Instale uma nova arruela de vedação e aperte seguramente o parafuso do acionador do tensor da corrente de distribuição.

**ACIONADOR DO TENSOR/JUNTA**



PARAFUSOS  
JUNTA

LIMITADOR DO TENSOR



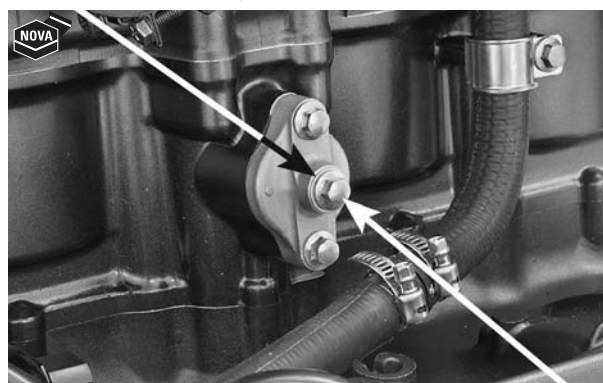
ACIONADOR DO TENSOR

ACIONADOR DO TENSOR



PARAFUSOS  
ARRUELA DE VEDAÇÃO

LIMITADOR DO TENSOR



PARAFUSO



## COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta CB1300A/S/SA.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 4) para garantir perfeitas condições de funcionamento e níveis de emissões dentro das especificações.

A execução das manutenções iniciais é de grande importância, pois compensa o desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento.

Os capítulos 1, 3 e 4 aplicam-se à motocicleta inteira. O capítulo 3 apresenta os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para a execução de serviços descritos nos capítulos seguintes.

Os capítulos 5 a 22 apresentam os componentes da motocicleta, agrupados de acordo com sua localização.

Localize o capítulo desejado nesta página e, em seguida, consulte o índice apresentado na primeira página do capítulo selecionado.

A maioria dos capítulos inicia-se com uma ilustração do sistema ou conjunto, informações de serviço e diagnose de defeitos. As páginas subsequentes apresentam procedimentos detalhados.


Caso você não esteja familiarizado com esta motocicleta, leia o capítulo 2 “Especificações Técnicas”.

Se a causa do problema for desconhecida, consulte o capítulo 24, “Diagnose de Defeitos”.


Sua segurança e a segurança de outras pessoas são de grande importância. Para mantê-lo informado, incluímos mensagens de segurança e outras informações neste manual. Infelizmente, é impossível alertar sobre todos os riscos associados à realização de serviços neste veículo.


Você deve utilizar seu próprio bom-senso.


Você encontrará informações de segurança de várias maneiras, tais como:

- Etiquetas de segurança - localizadas no veículo.
- Mensagens de segurança - precedida por um símbolo de alerta de segurança “” e uma das três palavras, PERIGO, CUIDADO ou ATENÇÃO.

Esta palavra tem o seguinte significado:

 **PERIGO** : Caso as instruções não sejam seguidas, você sofrerá ferimentos sérios ou fatais.

 **CUIDADO** : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos sérios ou fatais.

 **ATENÇÃO** : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos.

- Instruções: Como executar serviços neste veículo de maneira correta e segura.

Neste manual, você encontrará informações precedidas do símbolo de NOTA. O propósito desta mensagem é alertar a fim de evitar danos ao veículo, outras propriedades ou ao meio-ambiente.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLuíDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

**MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.**  
Departamento de Serviços Pós-venda  
Setor de Publicações Técnicas

## ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	2
	CHASSI/CARENAGENS/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	3
	MANUTENÇÃO	4
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	5
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI)	6
	SISTEMA DE ARREFECIMENTO	7
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	8
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	9
	CILINDRO/PISTÃO	10
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS	11
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	12
	ÁRVORE DE MANIVELAS/ TRANSMISSÃO/BALANCEIRO	13
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	14
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	15
	FREIO HIDRÁULICO	16
	SISTEMA DE FREIO ANTITRAVAMENTO (ABS; CB1300A/SA)	17
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	18
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	19
	PARTIDA ELÉTRICA	20
	ILUMINAÇÃO/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	21
	SISTEMA IMOBILIZADOR (HISS)	22
	DIAGRAMAS ELÉTRICOS	23
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	24